Sikadur®-35 Hi-Mod LV

ADHESIVO EPÓXICO DE ALTO MODULO, ALTA RESISTENCIA Y MUY BAJA VISCOSIDAD.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikadur®-35 Hi-Mod LV, es un adhesivo con base en resina epóxica, multiusos, de alta resistencia, muy baja viscosidad, insensible a la humedad, de dos componentes, 100% sólidos.

USOS

Sikadur®-35 Hi-Mod LV debe ser utilizado sólo por profesionales expertos.

- Inyección a presión en fisuras y grietas de concreto estructural, mampostería, madera, etc.
- Relleno de anclaje de pernos, espigas, conectores, etc.
- Relleno de fisuras y grietas por gravedad en concreto y mampostería.
- Como ligante en morteros epóxicos para parcheo y recubrimientos en morteros y superficies horizontales.
- Sellante de placas interiores, el cual las aisla del ataque del agua, de los cloruros y de químicos no tan fuertes y mejora la resistencia al desgaste.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Super Baja viscosidad (375 cps)
- Fácil de mezclar A:B=2:1 en volumen.
- Único adhesivo estructural de alta resistencia para superficies con poca capacidad de secado.
- Aprobado para contacto con agua potable.
- Poderoso adhesivo, de penetración profunda para fisuras y grietas en concreto estructural.
- Adhesivo con rápido desarrollo de altas resistencias.
- Excelente resistencia química para sistemas de pisos.
- Aprobado por la USDA.

CERTIFICADOS / NORMAS

Cumple con los requerimientos de la norma ASTM C 881-90, tipo IV, grado 1.
Aprobación para contacto con agua potable de Water Quality Association según NSF/ANSI-61.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Empaques	juego x 3 kg
Vida Útil	**Tiempo de vida en el recipiente después de mezclado:** Aproximadamente 25 minutos (masa de 60 gramos)
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original, bien cerrado en lugar fresco y bajo techo. Transportar con las precauciones normales para productos químicos.
Color	Ambar Transparente
Viscosidad	Aprox. 375 cps (centipoises)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la Compresión

Puro

	A 5°C	A 23°C	A 32°C
4 horas	-	-	-
8 horas	-	1.2	22.1
16 horas	-	31.1	43.5
1 día	-	41.4	62.8
3 días	27.6	73.8	72.5
7 días	46.9	75.9	72.5
14 días	71.1	82.8	72.5
28 días	85.6	89.7	72.5

Mortero Epóxico (1: 5)

	A 5°C	A 23°C	A 32°C
4 horas	-	-	5.5
8 horas	-	-	28.3
16 horas	-	2.8	39.3
1 día	0.8	34.5	47.6
3 días	42.8	46.9	48.3
7 días	43.5	54.5	60.7
14 días	46.9	58.7	60.7
28 días	48.3	59.3	60.7

Módulo de Elasticidad a Compresión (ASTM D-570)

	Puro	Mortero Epóxico
7 días	2200 MPa	28 días — 5600 MPa

Resistencia a Flexión (ASTM D-790)

Puro	Mortero
96.6 MPa (14 días)	15.2 MPa

Módulo de Elasticidad a Flexión (ASTM D-790)

Puro	Mortero
2600 MPa	6500 MPa

Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)

Puro	Mortero
61.4 MPa (7 días)	5.8 MPa (14 días)

Módulo de Elasticidad (ASTM D-638)

Puro	Mortero
2800 MPa (14 días)	5200 MPa

Elongación de Rotura (ASTM D-638)

Puro	Mortero
5.4 %	0.3%

Resistencia al Cortante (ASTM D-732)

Puro	Mortero
35,2 MPa	15.9 MPa

14 Dias resistencia de corte

Resistencia a la Adherencia (ASTM C-882)

Resistencia de concreto endurecido a concreto endurecido
2 días (curado en húmedo) 27.6 MPa
4 días (curado en húmedo) 20.0 MPa
2 días (curado en seco) 19.3 MPa

Temperatura de Deflexión Térmica (ASTM D-648)

Puro	Mortero
51°C	54°C

Absorción de Agua (24 horas inmersión) 0.27 %

Proporción de la Mezcla Componente “A”: Componente “B”=2:1 en volumen.

Consumo 1.10 kg por litro de relleno.

Duración de la Mezcla	Aprox. 25 minutos (masa de 60 gramos)			
Tiempo de Espera / Repintabilidad		A 4°C	A 20°C	A 35°C
	(3-5 milipulgadas) Puro	14-16 horas	3 -3.5 horas	1.5-2 horas

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

LIMITACIONES

Temperatura mínima en el sustrato y en el ambiente: 4°C.
No diluir con solventes. Consulte al servicio técnico.
Solamente utilice agregados secados en horno.
Este mortero epóxico es para uso interior únicamente.
No se deben sellar placas exteriores de contrapiso.
La edad mínima del concreto debe ser de entre 21 y 28 días, dependiendo de las condiciones de curado o secado, para el mortero y para las placas impermeables.
Los sustratos porosos deben ser evaluados para verificar el índice de transmisión de vapor húmedo antes de la aplicación del producto.
No se debe utilizar para inyectar en fisuras o grietas bajo presión hidrostática.
No se debe inyectar en fisuras o grietas mayores a 6 mm. Consulte al servicio técnico.
No se debe aplicar soldadura a elementos metálicos pegados con el adhesivo epóxico ya que seguramente se sobrepasará la temperatura máxima admisible de servicio del adhesivo, con daños del mismo y falla en la pega.
La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar por lo menos 3°C sobre el punto de rocío.
La temperatura de servicio del sistema de pega debe estar por debajo de la temperatura de deflexión (HDT) del adhesivo.

- **Componente "A" - Irritante, sensibilizante:** Contiene resina epóxica. Puede causar extrema sensibilidad en la piel y los ojos. Las concentraciones elevadas de vapor pueden causar irritación respiratoria. Evite su contacto con la piel. Utilícese sólo con ventilación adecuada. Utilice gafas de seguridad y guantes a prueba de químicos. En caso de exceso de molestias pulmonares, utilice un respirador adecuado y aprobado por el NIOSH/MSHA. Quítese la ropa contaminada. Consulte las MSDS para conseguir información más precisa.
- **Componente"B"-Corrosivo, sensibilizante:** Contiene aminas (sustancias derivadas del amonio). Su contacto con los ojos o con la piel puede provocar quemaduras severas. Puede provocar sensibilidad extrema respiratoria o de la piel luego de un contacto prolongado o repetido. Irrita la piel y los ojos. Las altas concentraciones de vapor pueden causar irritación respiratoria. Evite su contacto con la piel. Utilícese únicamente con ventilación adecuada. Se recomienda el uso de gafas de seguridad y de guantes a prueba de químicos. En
caso de exceso de molestias pulmonares, utilice un respirador adecuado aprobado por el NIOSH/MSHA. Quítese la ropa contaminada. Consulte las MSDS para obtener información más detallada.
No se debe aplicar soldadura a elementos metálicos pegados con el adhesivo epóxico ya que seguramente se sobrepasará la temperatura máxima admisible de servicio del adhesivo, con daños del mismo y falla en la pega.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños.

- **Primeros Auxilios:** En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con agua y jabón. Si existe contacto con los ojos, lávese con agua pura durante, por lo menos 15 minutos; llame de inmediato al médico.
- **Condiciones de higiene luego de la utilización:** Permita que el área donde se utilizó el producto se ventile. Recoja los residuos con un material absorbente. Deséchelos de acuerdo a las regulaciones existentes, localmente aplicables, de la ciudad o país donde se emplea. El material que no se ha curado, se puede remover con un solvente aprobado. El material ya curado, únicamente se puede remover con la ayuda de medios mecánicos.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La superficie debe estar limpia y sana. Puede estar seca o húmeda, pero libre de empozamientos. Se debe remover el polvo, la lechada, la grasa, los componentes de curado, lo que este impregnado, las ceras, las partículas extrañas y los materiales desintegrados.

- En concreto: Limpie la superficie con chorro de arena a presión o utilice cualquier otro método mecánico aprobado.
- En acero: Limpie la superficie con chorro de arena a presión hasta lograr grado metal blanco.

MEZCLADO

Mezcle previamente cada componente: Proporcione 1 parte de componente “B” a 2 partes del componente “A” en volumen en un balde limpio. Mezcle de modo homogéneo durante 3 minutos con una espatula o con un taladro de bajas revoluciones (400-600 rpm), hasta que la mezcla revele un color uniforme. Mezcle unicamente la cantidad que piensa va a utilizar en la aplicación.

Modo de preparar un mortero epóxico: Lentamente adicione de 4 a 5 partes en volumen de un agregado secado en horno con 1 parte del producto Sikadur®-35 Hi-Mod LV ya mezclado. Siga mezclando hasta obtener una consistencia uniforme.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Para relleno de fisuras o grietas por gravedad:
Se debe vertir Sikadur®-35 Hi-Mod LV puro dentro de la grieta preparada en forma de V. Continue colocando hasta rellenarla por completo. Selle la parte inferior de la placa antes de rellenarla, en caso de que las grietas se reflejen.

Para inyección de fisuras o grietas a presión:
Utilice un equipo de inyección automático o un método manual. Coloque los inyectores adecuados en el sistema que va a utilizar. Selle las fisuras o grietas con Sikadur-31 HMG. Cuando el sellante del adhesivo epóxico se haya curado, inyecte Sikadur®-35 Hi-Mod LV, con presión firme. Consulte al servicio técnico para obtener información adicional.

Para anclaje de pernos, espigas, conectores y sujeciones:
En anclajes el diámetro del hueco es mayor o igual a 1.5 veces el diámetro del perno o varilla, con espesor mínimo de la pega de 1.6 mm.

Para sellar placas:
Esparsa Sikadur®-35 Hi-Mod LV puro, sobre la placa. Deje que penetre. Retire el exceso de material con el fin de evitar la formación de una película en la superficie. Selle las placas interiores no enterradas unicamente.

Para un mortero epóxico:
Imprime la superficie preparada con Sikadur®-35 Hi-Mod LV puro. Coloque la mezcla epóxica ya preparada antes de que el imprimante se seque. Coloque la mezcla epóxica con la ayuda de llanas. Com pacte y nivele con vibrador o una llana. El pañete con Sikadur®-35 Hi-Mod LV es unicamente para uso interior.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.