FICHA TÉCNICA

PRODUCTO:

MANGUERA CONTRA INCENDIO DE 1 1/2" X 15 MTS

MARCA:

FORCEFLEX

DESCRIPCIÓN :

- Muy utilizada en sistemas contra incendio de edificios residenciales y comerciales, descarga de agua de tanques cisternas y limpieza de plantas industriales.
- Fabricadas con terminales de bronce NST ambos extremos.
- Medidas: 1 1/2" x 15 Mts.

Jr. Huarochirí 620, Cercado de Lima
www.grupocasalima.com
+51 918 459 205