FICHA TÉCNICA

PRODUCTO:

SENSOR DE ANIEGO

MARCA:

IMPORTADO

DESCRIPCIÓN :

Reduce al mínimo los daños causados por fugas de agua . Es ideal para utilizarse en aplicaciones con lavaderos, bombas para el pozo del sótano, todas las áreas de drenaje, aulas de informática, áreas de almacenamiento de documentos, almacenes, bandeja del condensador del aire acondicionado A/ C, etc.

CARACTERÍSTICAS :

- Cableado hacia el módulo.
- Distancia del sensor al módulo: 61m.
- Ideal en: Áreas de drenaje, sótanos.
- Medidas: 5.1 x 7.6 x 2.2 cm.