

# Sika Bond AT Metal

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SikaBond® AT Metal es un adhesivo no corrosivo, sin disolventes y de 1 componente para la unión de metales. SikaBond® AT-Metal está basado en la tecnología de Polímeros con terminación en silanos.

## USOS

SikaBond® AT Metal está diseñado para la unión interna y externa de elementos metálicos de fachadas y techos, cubiertas de techos, placas de cubierta, chapas metálicas, luces de cielo y revestimientos metálicos.

## CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Sin silicona
- No es corrosivo
- Muy buena trabajabilidad
- Cortadura el hilo corta.
- Buena adherencia inicial y curado rápido.
- Buena adherencia sobre sustratos porosos.
- Buena intemperie y resistencia al agua.
- Muy alta resistencia adhesiva sin imprimación en muchos metales y sustratos no porosos

## CERTIFICADOS / NORMAS

- ISO 11600 F 20 HM

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Polímero con terminación en silanos
Empaques	Cartucho de 300 ml, 12 cartuchos por caja.
Color	Gris claro
Vida Útil	SikaBond® AT Metal tiene una vida útil de 12 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena adecuadamente en un empaque original, sin daños y sellado, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	SikaBond® AT Metal debe almacenarse en condiciones secas, protegidas de la luz solar directa ya temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C.
Densidad	1.35 kg/l approx (ISO 1183-1)

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	38 approx. (después de 28 días)	(ISO 868)
Resistencia a la Tensión	1.6 N/mm <sup>2</sup> approx.	(ISO 37)
Módulo de Tracción Secante	0.70 N/mm <sup>2</sup> approx. at 100 % elongación (después de 28 días) (23 °C)	(ISO 8339)
Elongación de Rotura	400% approx.	(ISO 37)

<b>Recuperación Elástica</b>	70% approx. (después de 28 días)	(ISO 7389)
<b>Resistencia al Corte</b>	1.15 N/mm <sup>2</sup> approx., 1 mm espesor del adhesivo	(EN 1465)
<b>Resistencia a la Propagación del Desgarrro</b>	5.5 N/mm approx.	(ISO 34)
<b>Resistencia Química</b>	SikaBond® AT Metal es resistente al agua, al agua de mar, a los álcalis diluidos, a la lechada de cemento y al detergente dispersado en agua. SikaBond® AT Metal no es resistente a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados, hidrocarburos clorados y aromáticos. SikaBond® AT Metal no es o solo es temporalmente resistente a los ácidos minerales concentrados, solventes orgánicos (cetonas, ésteres, aromáticos) y alcohol, lacas y disolventes de pintura, ácidos orgánicos y soluciones cáusticas o solventes. Para obtener información detallada, póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicio Técnico.	
<b>Temperatura de Servicio</b>	-40 °C to +90 °C	

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

<b>Consumo</b>	11 metros lineales para cordones de 5 mm	
<b>Tixotropía</b>	0 mm (20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
<b>Temperatura del Ambiente</b>	+5 °C to +40 °C, min. 3 °C temperatura por encima del punto de rocío	
<b>Humedad Relativa del Aire</b>	30% to 90%	
<b>Temperatura del Sustrato</b>	+5 °C to +40 °C	
<b>Velocidad de Curado</b>	3 mm/24 horas approx. (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 049-2)
<b>Tiempo de Formación de Piel</b>	30 minutos approx. (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-1)

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Para la aplicación de SikaBond® AT Metal se aplican todas las pautas de construcción estándar.

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o desprendibles. La pintura, la cementación y otros contaminantes mal adheridos deben eliminarse. SikaBond® AT Metal se adhiere sin imprimantes y / o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a condiciones climáticas extremas o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

#### Sustratos no porosos

Las baldosas esmaltadas, los metales con recubrimiento en polvo, el aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable y el acero galvanizado deben tratarse con una almohadilla abrasiva muy fina y Sika® Aktivator-205 debe aplicarse con una toalla limpia. Antes de sellar, deje un tiempo de curado de > 15 minutos (<6 horas). Para contacto frecuente con el agua o humedad relativa alta y constante del aire, use Sika® Primer-429 PE para sustratos porosos (concreto, ladrillo, etc.). Para titanio-zinc y cobre, use Sika® Aktivator-205 y Sika® Primer-429 PE como promotores de adhesión. Para un asesoramiento detallado, póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

Nota: Los imprimantes son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

### MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

SikaBond® AT Metal se suministra listo para usar. Después de la preparación necesaria del sustrato, inserte un cartucho en la pistola de calafateo Sika y extruya SikaBond® AT Metal en la junta, asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado. Aplique SikaBond® AT Metal en cordones, serpetin o puntos a la superficie de unión en intervalos de unos pocos centímetros cada uno. Use la presión de la mano solo para ajustar el elemento que se va a unir en posición. Si es necesario, use cintas adhesivas, cuñas o accesorios para sujetar los elementos ensamblados durante las primeras horas de curado. Un elemento posicionado incorrectamente puede desabrocharse y reposicionarse fácilmente durante los primeros minutos después de la aplicación. La unión óptima se obtendrá después del curado completo de SikaBond® AT Metal .

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208 y / o Sika® TopClean T. Una vez curado, el material residual solo se puede eliminar mecánicamente.

## DOCUMENTOS ADICIONALES

- Ficha de datos de seguridad
- Tabla de Pre-tratamiento Sellado y Enlace

## LIMITACIONES

- No use SikaBond® AT Metal para la unión de paneles de fachada.
- Para paneles de fachada utilice el sistema de paneles SikaTack®.
- Para una trabajabilidad óptima, la temperatura del adhesivo debe ser > 15 ° C.
- Para un correcto curado del adhesivo, se necesita suficiente humedad relativa.
- SikaBond® AT Metal se puede sobre-pintar con la mayoría de los sistemas de pintura de revestimiento de fachada convencionales. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico de la ISO: Capacidad de pintura y compatibilidad de la pintura de los sellantes). Los mejores resultados de repintado se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas y / o radiación UV. Sin embargo, un cambio en el color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto. Antes de usar SikaBond® AT Metal en piedra natural, consulte a nuestro Departamento de Servicio Técnico para obtener asesoramiento.
- No use SikaBond® AT Metal como sellador de vidrio, en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en cualquier material de construcción que pueda sangrar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar el sellador.
- No use SikaBond® AT Metal para sellar juntas en y alrededor de piscinas.
- No use SikaBond® AT Metal para juntas bajo presión de agua o para inmersión permanente en agua.
- No lo use en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflon) y otros materiales sintéticos plastificados similares, SikaBond® AT Metal solo se debe usar con el acuerdo por escrito de nuestro Departamento de Servicio Técnico.
- No exponga SikaBond® AT Metal a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

## NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto.

## ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad.

## NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web [www.sika.com.pe](http://www.sika.com.pe). La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.