Sikaflex -227

Sellador de curado rápido de 1 componente

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Negro, gris, blanco
Mecanismo de curado		Cura por humedad
Densidad	dependiendo del color	1.3 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		40 minutos [A]
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		5 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		6 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 90 °C
Vida útil		12 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) 23 °C / 50 % H.R.

B) Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-227 es un sellador de poliuretano de 1 componente diseñado para el sellado de carrocerías de autos. Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos y cura por exposición a la humedad atmosférica.

VENTAJAS

- Excelentes propiedades de aplicación y trabajabilidad
- Rápido tiempo de formación de piel
- Puede ser pintado y lijado
- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos
- Resistente al envejecimiento
- Libre de silicón
- Bajo olor

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-227 es adecuado para el sellado, sellado de costuras, unión simple, así como para la reducción de vibraciones y amortiguación de sonido en la reparación de colisiones y la construcción de carrocerías de vehículos. Los sustratos adecuados son imprimaciones metálicas y revestimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), metales, plásticos pintados y plásticos.

Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-227 en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-227 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

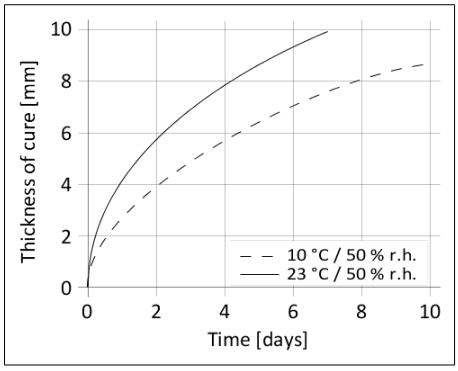

Diagrama 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-227

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-227 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.
El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Las sugerencias para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-Treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-227 puede procesarse entre 5 °C y 35 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Sikaflex®-227 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el terminado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-227 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No usar solventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-227 se puede pintar después de la formación de la piel. Si la pintura requiere un proceso de horneado, el mejor desempeño se logra permitiendo que el sellador cure por completo primero. Las pinturas a base de poliuretano de 1 componente y de acrílico de 2 componentes suelen ser adecuadas. Todas las pinturas deben probarse mediante pruebas preliminares en condiciones de fabricación.
La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar el agrietamiento de la pintura en el área de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.
Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart Polyurethane
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Salchicha	400 ml 600 ml
Cubeta	23 l
Tambo	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidadde acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.