FICHA TÉCNICA

PRODUCTO:

Sikaflex -2c NS EZ Mix

MARCA: SIKA

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-2c NS EZ Mix es un sellador elastomérico a base de poliuretano de alto desempeño, de 2 componentes, no escurre y de curado por reacción química. Cumple con **ASTM C 920**, **Tipo S**, **Grado NS**, **Clase 25**, use T, NT, M, G, A, O, I y especificación federal **TT-S-00230 C Tipo II**, **Clase A**. Cumple con la norma canadiense **CAN / CGSB 19.24 - M90**.

USOS

- Diseñado para usarse en todas las juntas de trabajo diseñadas adecuadamente con una profundidad mínima de ¼ de pulgada. (6.35mm)
- Ideal para aplicaciones verticales y horizontales.
- Colocable a temperaturas tan bajas como 4 ° C.
- Se adhiere a la mayoría de los sustratos comúnmente encontrados en la construcción.
- Un sellador efectivo para uso en sistemas de acabado de aislamiento exterior (EIFS).
- Entornos sumergidos, como juntas de canales y embalses.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de +50%.
- El curado químico permite colocar el sellador en juntas de una profundidad superior a ½ pulgada (12.7mm).
- Alta elasticidad con una consistencia resistente, duradera y flexible.
- Excepcional resistencia al corte y al desgarro.
- Adhesión excepcional a la mayoría de los sustratos sin imprimación.
- Uniformidad de color asegurada a través del sistema Color-pak.
- No escurre incluso en juntas anchas.
- Certificado según la norma **NSF / ANSI 61** para agua potable.
- Fácil de mezclar.
- Se puede pintar con pinturas a base de agua, aceite y pintura de caucho.
- Resistente a derrames de combustible.

INFORMACION AMBIENTAL

- LEED® EQc 4.1
- SCAQMD, Rule 1168
- BAAQMD, Reg. 8, Rule 51

CERTIFICADOS / NORMAS

- Certificado según la norma **NSF / ANSI 61** para agua portátil
- Sistema de juntas de clasificación contra incendios UL de 2 horas **FF-S-1034, FW-S-1020, HW-S-1018, WW-S-1037**.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano.
Presentación	Unidad: 1.5 gal (5.7 lts)
Color	Limestone

Conservación	Un (1) año en su envase original, sin abrir.
Condiciones de Almacenamiento	Almacene en seco a 40–95 ° F (4–35 ° C). Acondicione el material a 65–75 °F (18-24°C) antes de usarlo.
Densidad	1.45 kg/l Aprox. (**ISO 1183-1**)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~ 25 ± 5	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D-2240**)
Resistencia a Tracción	~ 95 psi (6.7kg/cm²)	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D-412**)
Tensile Stress at Specified Elongation	~ 70 psi (4.9 kg/cm²) a 100 %	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D-412**)
Elongación a Rotura	~ 300 %	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D-412**)

Adhesion in Peel (73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**Fed Spec.TT-S-00227E**)

Sustrato	Fuerza al pelado	Pérdida de adherencia
Concreto	>6.8 kg.	0%

Resistencia al Desgarro	~ 8.036 kg/cm	(73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (**ASTM D-624**)
Resistencia Química	Buena resistencia al agua, ácidos diluidos, álcalis diluidas y aguas residuales residenciales. Consulte el servicio técnico para obtener datos específicos.	
Resistencia a la Intemperie	Excelente.	
Temperatura de Servicio	-40 °F a 170 °F (-40°C a 75 °C).	
Diseño de Juntas	El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ ¼ pulgada (7 mm) y ≤ 1 ½ pulgada (38 mm). La profundidad de la junta debe ser la mitad del ancho de la junta (relación ancho a profundidad 2: 1) pero siempre ≥ ¼ de pulgada (7 mm). Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas locales, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas.	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

1 galón (3.78L): Rendimiento en metros (m) lineales

Ancho / Profundidad	**1/4" (6.35mm)**	**3/8" (9.5mm)**	**1/2" (12.7mm)**
1/4" (6.35mm)	21.3		
3/8" (9.5 mm)	14.2	9.5	
1/2" (12.7mm)	10.6	7.1	5.3
3/4" (19m)	7.1	4.7	3.6
1" (25.4mm)			2.7
1.25" (31.7mm)			2.1
1.5" (38.1mm)			1.8

Material de Apoyo	Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada, como el **Sika Rod®**
Temperatura Ambiente	4 °C a 37 °C. El sellador debe aplicarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento previsto.
Temperatura del Soporte	4 °C a 37 °C. El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango

	medio de su movimiento previsto.
Vida de la mezcla	Tiempo de trabajo de **Sikaflex®-2c NS EZ Mix** (horas).

	23 °C	38 °C	4 °C
Sikaflex-2c NS	4–6	3	6
con / 1 booster	2	1	2–3
con / 2 boosters	1	<1	1.5

Tiempo de Curado	~ 3 días	(**ASTM C-679**)
Tiempo Seco al Tacto	~ 8-10 horas	(**ASTM C 679**)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El imprimante no suele ser necesario. La mayoría de los sustratos solo requieren imprimación si el sellador se somete a inmersión en agua después del curado. Sin embargo, se deben realizar pruebas en sustratos cuestionables, para determinar si se necesita imprimación. Consulte el servicio técnico de Sika Mexicana para obtener información adicional sobre promotores de adhesión.
Nota: La mayoría de los fabricantes de sistemas de acabado de aislamiento exterior (EIFS) recomiendan el uso de un imprimante. Cuando el fabricante de EIFS especifica un primer o si las pruebas de enlace en el sitio indican que es necesario un primer, se recomienda el **SikaPrimer-210**. Se recomienda realizar pruebas de adhesión en el sitio con el sistema final antes del inicio de un trabajo.
Nota: Los promotores de adherencia Sika® ayudan a mejorar el desempeño a largo plazo de una unión sellada, sin embargo, no sustituyen los procedimientos de limpieza de las superficies ni mejoran su resistencia significativamente. Para detalles sobre el promotor de adherencia Sika® específico a emplear, deben llevarse a cabo pruebas de adherencia sobre los sustratos antes de la aplicación. Para mayores detalles y recomendaciones sobre la aplicación por favor contactar al Departamento Técnico de Sika Mexicana.

MEZCLADO

1. Vierta todo el contenido del Componente 'B' en la cubeta del Componente 'A'.
2. Mezcle con un taladro de baja velocidad (400–600 rpm). * Mezcle durante 3–5 minutos para lograr un color y una consistencia uniforme.
3. Raspe los lados de la cubeta periódicamente.
4. Evite el atrapamiento de aire durante la mezcla. Al mezclar en climas fríos (<10 ° C), no fuerce la paleta de mezcla en la parte inferior de la cubeta.
5. Después de agregar el Componente 'B' en el Componente 'A', mezcle la parte superior 1/2 a 3/4 de la cubeta durante el primer minuto de mezcla.
6. Después de raspar los lados de la cubeta, vuelva a mezclar durante un minuto más. La paleta debe alcanzar el fondo de la cubeta entre el primer y segundo minuto de mezcla.
7. Raspe los lados de la cubeta por segunda vez y luego mezcle durante 2–3 minutos adicionales hasta que el sellador esté bien mezclado.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Temperatura de aplicación recomendada de 4 a 37 ° C.
- Las unidades de pre-acondicionamiento a 18–23 ° C son necesarias cuando se trabaja en extremos.
- Mueva las cubetas preacondicionadas a las áreas de trabajo justo antes de la aplicación.
- Aplique sellador solo en sustratos limpios, sanos, secos y sin escarcha. **Sikaflex-2c NS EZ Mix** se debe aplicar en las juntas cuando la ranura de la junta está en el punto medio de su expansión y contracción diseñadas.
- Para colocar, cargue directamente en la pistola a granel o utilice un sistema de carga de placa seguidora.
- Coloque la boquilla de la pistola en la parte inferior de la junta y llene toda la junta. Manteniendo la boquilla en el interior del sellador, continúe con un flujo constante de sellador que preceda a la boquilla para evitar el atrapamiento del aire.
- Además, evite la superposición de sellador ya que esto también atrapa el aire.

Eliminar

El material no curado se puede eliminar con xileno. Siga estrictamente las advertencias e instrucciones de uso del fabricante del solvente. El material curado solo se puede eliminar mecánicamente. Para derrames, recolecte, absorba y elimine de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales vigentes.

LIMITACIONES

- El rendimiento máximo de **Sikaflex®-2c NS EZ Mix**, depende de un buen diseño conjunto y una aplicación adecuada.
- La profundidad mínima en la junta de trabajo es de 1/4 pulg.
- La expansión y contracción máximas no deben exceder el 50% del ancho promedio de la junta.
- Cuando se usa en áreas con mucho tráfico, ya sea en empalme use aditivo TG (grado de tráfico) para aumentar la durabilidad.
- No curar en presencia de siliconas en curado.
- Evite el contacto con alcohol y otros limpiadores de solvente durante el curado.
- Deje curar durante 3 días antes de someter el sellador a una inmersión total en agua. Se requiere imprimación si el sellador se somete a una inmersión total en agua.
- Evite la exposición a altos niveles de cloro. (El nivel máximo es de 5 ppm).
- No aplique cuando exista transmisión de vapor de humedad ya que esto puede causar burbujas dentro

del sellador.
- Evite mezclar demasiado el sellador.
- El color blanco tiende a amarillear ligeramente cuando se expone a los rayos ultravioleta.
- Los colores claros pueden amarillear si se exponen a elementos de calefacción de gas directo.
- Cuando se recubre, se recomienda una prueba en el sitio para determinar la compatibilidad real.
- Las pinturas, recubrimientos o imprimadores rígidos se agrietarán cuando se coloquen sobre selladores elastoméricos que experimenten expansión o contracción.
- No utilizar en contacto con materiales bituminosos / asfálticos.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en esta hoja técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que, como resultado de las regulaciones locales específicas, los datos declarados y usos recomendados para este producto, pueden variar de un país a otro. Consulte la hoja técnica local del producto para los datos exactos del producto y usos.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.