

PRODUCTO:

Sikasil -400 Heat Sealant

MARCA: SIKA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikasil®-400 Heat Sealant es un sellador monocomponente resistente a las altas temperaturas

USOS

Silicona para sellar componentes de construcción y materiales expuestos al calor tales como:

- Empaquetaduras de alto desempeño
- Puertas de hornos industriales y domésticos.
- Chimeneas metálicas
- Sistemas de ductos de ventilación
- Otras aplicaciones de calefacción

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Resistencia al calor de hasta 270 °C por largos periodos y hasta 300 °C para exposiciones cortas
- Rápida formación de piel, curado rápido
- Alto gradiente de temperatura desde -40 to +230 °C
- Color rojo para rápida identificación

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Silicona acética
Empaques	cartucho de 300 ml
Color	Rojo
Vida Útil	12 meses
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en condiciones secas, protegidas de la luz solar directa ya temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C.
Densidad	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza Shore A	~20 (a los 28 d) (ISO 868)
Resistencia a la Tensión	~1,2 N/mm ² (ISO 37)
Módulo de Tracción Secante	~0,36 N/mm ² a 60 % de elongación (23 °C) (ISO 8339)
Recuperación Elástica	~90 % (ISO 7389)
Elongación de Rotura	~400 % (ISO 37)

Resistencia a la Propagación del Desgarrro ~1,6 N/mm (ISO 34)

Temperatura de Servicio -40 °C min. / +230 °C max. (CQP 513-1)
Todos los valores anteriores fueron ensayados de acuerdo al Procedimiento Corporativo de Calidad

Diseño de Junta El ancho de la junta debe estar diseñado de acuerdo a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 6 mm y ≤ 20 mm. Una relación ancho profundidad de 2:1 debe ser mantenida. Juntas de ancho ≤ 10 mm son para control de la fisuración y por lo tanto son juntas sin movimiento. Para juntas más anchas por favor contactar al equipo técnico de Sika Perú.

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Rendimiento	Ancho de junta mm	Profundidad de junta mm	Metros lineales por cartucho (290 ml)
	10	10	2,9
	15	12	1,6
	20	17	0,9

Material de Apoyo	Usar cordones de respaldo de espuma de polietileno de célula cerrada.		
Temperatura del Ambiente	+5 °C min. / +40 °C max.		
Temperatura del Sustrato	+5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C sobre el punto de rocío		
Velocidad de Curado	~5 mm/24 h (23 °C / 50 % r.h.)		(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~8 min (23 °C / 50 % r.h.)		(CQP 019-1)

NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Ficha de datos de seguridad
- Tabla de Pre-tratamiento Sellado y Pegado

LIMITACIONES

- Para una buena trabajabilidad, la temperatura del sellador debe ser +20 °C.
- No es recomendada la aplicación durante cambios grandes de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes de sellar, verificar la adherencia y compatibilidad de pinturas y recubrimientos realizando pruebas preliminares.
- No lo use en espacios totalmente confinados, Sikasil®-400 Heat Sealant requiere humedad atmosférica para curarse.
- No utilizar en sustratos porosos como el concreto, piedra, piedra natural, marmol y granito. Pueden ocurrir migraciones en estos sustratos.
- No utilizar Sikasil®-400 Heat Sealant en sustratos alcalinos como el concreto, yeso o ladrillo.
- No use Sikasil®-400 Heat Sealant en sustratos bitumi-

nosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales de construcción que puedan sangrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.

- No utilice Sikasil®-400 Heat Sealant en polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflon), y algunos materiales sintéticamente plastificados. Ensayos preliminares son recomendados.
- No se recomienda el uso de Sikasil®-400 Heat Sealant en juntas sumergidas, juntas donde es probable que ocurra movimientos fuertes o abrasión, acristalamiento estructural o acristalamiento aislado, y aplicaciones de contacto con alimentos.
- No utilice Sikasil®-400 Heat Sealant para usos médicos o farmacéuticos.

- No utilizar para pegado de vidrios.
- No utilizar para adherencia estructural.
- No exponer el Sikasil®-400 Heat Sealant a productos con alcohol debido a que puede interferir con el proceso de curado.
- El ácido acético liberado durante el curado de Sikasil®-400 Heat Sealant puede causar la corrosión de la plata del espejo y metales sensibles como el latón, cobre y plomo.

ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o desprendibles. La pintura, la cementación y otros contaminantes mal adheridos deben eliminarse. Sikasil®-400 Heat Sealant se adhiere sin imprimantes y / o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a condiciones climáticas extremas o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo: El aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable, el acero galvanizado, los metales recubiertos con pintura en polvo o las baldosas esmaltadas se deben limpiar y tratar previamente con Sika® Aktivator-205, que se limpia con una toalla limpia. Antes de sellar, deje un tiempo de curado de > 15 minutos (30 minutos (30 minutos (<8 horas). El vidrio debe limpiarse con alcohol isopropílico antes de la aplicación. Nota: Los imprimantes son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie. Para obtener consejos e instrucciones más detalladas, póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikasil®-400 Heat Sealant se suministra listo para usar. Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte un cordón de respaldo o backer rod adecuado a la profundidad requerida y aplique cualquier imprimación si es necesario. Inserte un cartucho en la pistola

selladora y extruya Sikasil®-400 Heat Sealant en la junta asegurándose el contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado. El sellador Sika® Sanisil® debe estar firmemente instalado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o líneas limpias. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel. No utilice herramientas que contengan disolventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con Sika® Remover-208 y / o Sika® TopClean T. Una vez curado, el material residual solo se puede eliminar mecánicamente.

RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web www.sika.com.pe. La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.