

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikadur<sup>®</sup>-300

### Resina Epóxica Adhesiva para Impregnación

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikadur<sup>®</sup>-300 es una resina epóxica adhesiva de dos componentes, para impregnación.

#### USOS

Sikadur<sup>®</sup>-300 debe ser utilizado sólo por profesionales expertos.

Sikadur<sup>®</sup>-300 es usada como:

- Impregnación para el tejido de reforzamiento SikaWrap<sup>®</sup>, mediante el sistema de aplicación en húmedo.
- Imprimación y adhesivo para el sistema de aplicación en húmedo.

#### CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Fácil de mezclar y aplicar mediante llana y rodillo de impregnación.
- Fabricada para saturación por método manual o mecánico.
- Excelente adherencia a diferentes substratos.
- Altas propiedades mecánicas.
- Largo tiempo de aplicación (Potlife).

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- Road and Bridges Research Institute (Poland): IBDiM No AT/2008-03-336/1.
- Adhesivo estructural probado según la norma EN 1504-4, que provee la marca CE.

#### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Base Química	Resina Epóxica								
Empaques	Juego de 5 Kg. (Componente A+B)								
Vida Útil	24 meses desde la fecha de producción								
Condiciones de Almacenamiento	24 meses desde la fecha de producción en sus envases originales bien cerrados y en buen estado en un lugar seco a temperatura entre +5°C y +25°C. Protéjase de la luz solar directa.								
Color	Parte A: líquido amarillo claro a ámbar Parte B: líquido amarillo claro a translúcido Partes A + B mezcladas: líquido amarillo claro a translúcido								
Densidad	1.16 kg/l (parte A+B mezcladas) (a +23 °C)								
Viscosidad	Velocidad: 50 /s <table><thead><tr><th>Temperatura</th><th>Viscosidad</th></tr></thead><tbody><tr><td>+15 °C</td><td>~2,000 mPas</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>~700 mPas</td></tr><tr><td>+40 °C</td><td>~200 mPas</td></tr></tbody></table>	Temperatura	Viscosidad	+15 °C	~2,000 mPas	+23 °C	~700 mPas	+40 °C	~200 mPas
Temperatura	Viscosidad								
+15 °C	~2,000 mPas								
+23 °C	~700 mPas								
+40 °C	~200 mPas								

#### INFORMACIÓN TÉCNICA

<b>Módulo de Elasticidad a Flexión</b>	~ 2,800 N/mm <sup>2</sup> (7 días a +23 °C)	(DIN EN 1465)															
<b>Resistencia a la Tensión</b>	~ 45 N/mm <sup>2</sup> (7 días a +23 °C)	(ISO 527)															
<b>Módulo de Elasticidad</b>	~ 3,500 N/mm <sup>2</sup> (7 días a +23 °C)	(ISO 527)															
<b>Elongación de Rotura</b>	1.5 % (7 días a +23 °C)	(ISO 527)															
<b>Resistencia a la Adherencia</b>	Rotura del concreto (> 4 N/mm <sup>2</sup> ) sobre sustrato arenado	(EN ISO 4624)															
<b>Coefficiente de Expansión Térmica</b>	6.0 x 10 <sup>-5</sup> por °C (Rango de temperatura -20 °C a +40 °C)	(EN 1770)															
<b>Temperatura de Servicio</b>	-40 °C a +45 °C																
<b>Temperatura de Transición de Cristalización</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tiempo de curado</th> <th>Temperatura de curado</th> <th>TG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30 días</td> <td>+30 °C</td> <td>+53 °C</td> </tr> </tbody> </table>	Tiempo de curado	Temperatura de curado	TG	30 días	+30 °C	+53 °C	(EN 12614)									
Tiempo de curado	Temperatura de curado	TG															
30 días	+30 °C	+53 °C															
<b>Temperatura de Deflexión Térmica</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tiempo de curado</th> <th>Temperatura de curado</th> <th>HDT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7 días</td> <td>+15 °C</td> <td>+43 °C</td> </tr> <tr> <td>7 días</td> <td>+23 °C</td> <td>+49 °C</td> </tr> <tr> <td>3 días</td> <td>+40 °C</td> <td>+60 °C</td> </tr> <tr> <td>7 días</td> <td>+40 °C</td> <td>+66 °C</td> </tr> </tbody> </table>	Tiempo de curado	Temperatura de curado	HDT	7 días	+15 °C	+43 °C	7 días	+23 °C	+49 °C	3 días	+40 °C	+60 °C	7 días	+40 °C	+66 °C	(ASTM D 648)
Tiempo de curado	Temperatura de curado	HDT															
7 días	+15 °C	+43 °C															
7 días	+23 °C	+49 °C															
3 días	+40 °C	+60 °C															
7 días	+40 °C	+66 °C															

Resistente a continua exposición a 45°C.

## INFORMACIÓN DEL SISTEMA

<b>Estructura del Sistema</b>	Imprimación del sustrato: Sikadur®-330 / Sikadur®-300. Resina de Impregnación / Laminación: Sikadur®-300. Tejido de refuerzo estructural: SikaWrap®, según tipo de requerimiento.
-------------------------------	---

## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

<b>Proporción de la Mezcla</b>	Parte A : Parte B = 100 : 34.5 en peso. Cuando no se mezclan juegos completos o es a granel, debe asegurarse la relación exacta con un preciso pesaje y dosificación de cada parte.												
<b>Consumo</b>	Ver los Procedimientos de Ejecución "Aplicación manual en húmedo de SikaWrap®" y "Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap®". Como guía considerar un consumo de 0.4 a 1.0 kg/m <sup>2</sup> .												
<b>Temperatura del Ambiente</b>	+15 °C min. / +40 °C max.												
<b>Punto de Rocío</b>	¡Cuidado con la condensación! La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser de a lo menos 3°C por encima del punto de rocío.												
<b>Temperatura del Sustrato</b>	+15 °C min. / +40 °C max.												
<b>Humedad del Sustrato</b>	< 4 % pbw												
<b>Duración de la Mezcla</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Potlife</th> <th>Tiempo abierto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+15 °C</td> <td>~ 6 horas</td> <td>~ 3 horas</td> </tr> <tr> <td>+23 °C</td> <td>~ 4 horas</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>+40 °C</td> <td>~ 90 minutos</td> <td>~ 60 minutos</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Potlife	Tiempo abierto	+15 °C	~ 6 horas	~ 3 horas	+23 °C	~ 4 horas	-	+40 °C	~ 90 minutos	~ 60 minutos
Temperatura	Potlife	Tiempo abierto											
+15 °C	~ 6 horas	~ 3 horas											
+23 °C	~ 4 horas	-											
+40 °C	~ 90 minutos	~ 60 minutos											

El Potlife comienza cuando se mezclan ambas partes (resina y endurecedor). A temperatura ambiente baja el potlife se extiende, a temperaturas elevadas este se reduce. Cuanto más alta es la cantidad de material mezclado, más corto es el potlife. Para alcanzar un potlife más largo a altas temperaturas el material mezclado se puede dividir en unidades más pequeñas o ambas partes pueden ser enfriadas antes de mezclarse.

## NOTAS

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja técnica

ca se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## LIMITACIONES

Sikadur®-300 debe ser utilizado sólo por profesionales con experiencia.

Después de aplicada, la resina Sikadur®-300 deberá protegerse de la lluvia por lo menos durante 24 horas después de su aplicación.

Asegurar que la colocación y el laminado con rodillo tenga lugar dentro del tiempo de trabajabilidad del Sikadur®-300 (tiempo abierto).

Para aplicación en condiciones muy frías o calurosas, acondicionar el material por 24 horas en bodegas con temperatura controlada para mejorar el mezclado, la aplicación y pot life.

Para mayor información acerca de sobre capas, número de capas o fluencia, por favor consulte al Ingeniero Estructural para el cálculo y ver los Procedimientos de Ejecución “Aplicación manual en húmedo de SikaWrap®” y “Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap®”.

Las resinas Sikadur son formuladas para tener una baja fluencia bajo cargas permanentes. Sin embargo, debido al comportamiento de fluencia de todos los materiales poliméricos bajo carga de largo plazo, el diseño estructural debe tener en cuenta la fluencia. En general la carga de diseño a largo plazo debe ser inferior a 20-25% de la carga de rotura.

**Favor consultar a un ingeniero estructural para el cálculo de la carga para su aplicación específica.**

## ECOLOGÍA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

### CALIDAD DEL SUSTRATO

El sustrato debe ser firme y con una resistencia de adherencia mínima, medida mediante la prueba de pull off, de 1,0 N/mm<sup>2</sup> o lo que indique el proyecto. Ver los Procedimientos de Ejecución “Aplicación manual en húmedo de SikaWrap®” y “Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap®”.

### PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Ver los Procedimientos de Ejecución “Aplicación manual en húmedo de SikaWrap®” y “Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap®”.

### MEZCLADO

Sika Perú

Juegos pre-dosificados:

Mezclar las partes A + B, conjuntamente por lo menos durante 3 minutos a baja velocidad. Evitar la incorporación de aire durante el mezclado. A continuación, vierta la totalidad de la mezcla en un recipiente limpio y nuevamente revolver durante 1 minuto aproximada-

mente a baja velocidad para mantener al mínimo el aire atrapado.

Empaque a granel, juegos no pre-dosificados:

Añadir las partes en las proporciones correctas dentro de un recipiente adecuado y revuelva exactamente, utilizando una mezcladora eléctrica a baja velocidad, como se menciona anteriormente en los juegos pre-dosificados.

## MÉTODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Ver los Procedimientos de Ejecución “Aplicación manual en húmedo de SikaWrap®” y “Aplicación mecanizada en húmedo de SikaWrap®”.

## LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los instrumentos deben ser limpiados inmediatamente después del empleo con Sika® Colma Cleaner o diluyente piroxilina. Material endurecido, sólo puede ser retirado por métodos mecánicos.

## RESTRICCIONES LOCALES

Nótese que el desempeño del producto puede variar dependiendo de cada país. Por favor, consulte la hoja técnica local correspondiente para la exacta descripción de los campos de aplicación del producto

## NOTAS LEGALES

La información y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y el uso final de los productos Sika son proporcionadas de buena fe, en base al conocimiento y experiencia actuales en Sika respecto a sus productos, siempre y cuando éstos sean adecuadamente almacenados, manipulados y transportados; así como aplicados en condiciones normales. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones de la obra en donde se aplicarán los productos Sika son tan particulares que de esta información, de alguna recomendación escrita o de algún asesoramiento técnico, no se puede deducir ninguna garantía respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto a una finalidad particular, así como ninguna responsabilidad contractual. Los derechos de propiedad de las terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos aceptados por Sika Perú S.A.C. están sujetos a Cláusulas Generales de Contratación para la Venta de Productos de Sika Perú S.A.C. Los usuarios siempre deben remitirse a la última edición de la Hojas Técnicas de los productos; cuyas copias se entregarán a solicitud del interesado o a las que pueden acceder en Internet a través de nuestra página web

La presente edición anula y reemplaza la edición anterior, misma que deberá ser destruida.

Sikadur-300-es-PE-(02-2022)-3-1.pdf